

● SPECIFICATION

Das Gerät übernimmt Kondensatormikrofon als Sensor, hochkonfigurierte MCU-Berechnung, hohe Genauigkeit, schnelle Reaktion. Dieses Schallpegelmessgerät wurde entwickelt, um die Messanforderungen von Sicherheitsingenieuren, Gesundheits-, Arbeitsschutzbüros und Schallqualitätskontrollen in verschiedenen Umgebungen wie Fabrik, Schule, Bau usw.

Angewandter Standard	IEC61672-1 CLASS2
Messpegelbereich	35dB ~ 135dB
Dynamikbereich	50dB
Frequenzbereich	31,5 Hz ~ 8 kHz
Richtigkeit	± 2,0 dB
Frequenzbewertung	Eine Frequenzbewertung
Zeitgewichtung	SCHNELL: 125 m / s LANGSAM: 1 s
Mikrofon	1/2 Zoll Elektret Kondensatormikrofon
High / Low-Anzeige	& gt; 100 dB, LCD zeigt "Hi" an & lt; 100 dB, LCD zeigt "LO" an
Temperaturbereich	-20 ~ 70 °C / -4 ~ 158 °F
Temperaturgenauigkeit	± 1,5 °C / 2,7 °F
Auflösung	0,1
Datenaktualisierung	300ms
Lebensdauer der Batterie	mindestens 60 Stunden
Aktivieren deaktivieren Automatische Abschaltung	Das Messgerät schaltet sich nach 15 Minuten Inaktivität im automatischen Abschaltmodus automatisch aus. Deaktivieren Sie die automatische Abschaltung.
Batterie	3 * 1,5 V AAA-Batterien
Betriebsbedingungen	-20 °C ~ 60 °C / -4 °F ~ 140 °F, 10RH% ~ 90RH%
Lagerbedingungen	-20 °C ~ 60 °C / -4 °F ~ 140 °F, 10RH% ~ 75RH%
Maße	144 * 56 * 30,5 mm
Gewicht	73 g

Hinweis: Entfernen Sie die Batterie, wenn das Messgerät längere Zeit gelagert werden soll, um ein Auslaufen der Batterie zu vermeiden.

● PRODUCT PICTURES

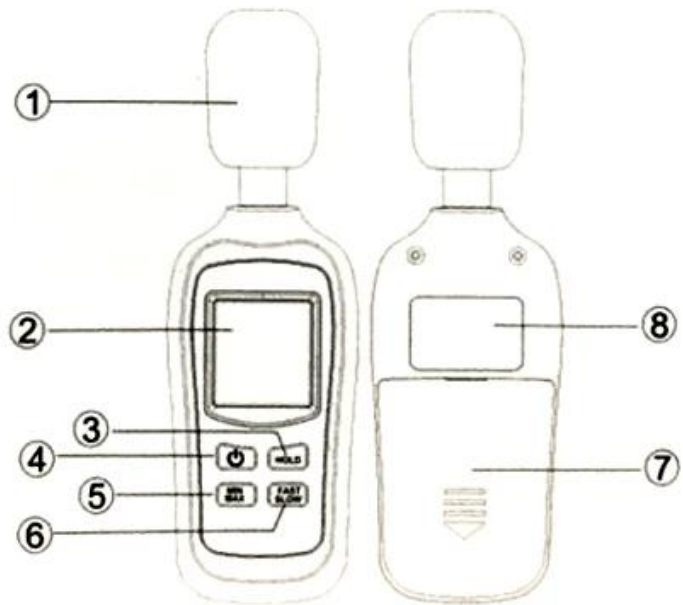






Meter description

1. Windscreen microphone cover
2. LCD Display
3. Hold button
4. Power on/off button
5. MAX/MIN
6. Fast/ Slow selection key
7. Battery compartment
8. Nameplate



LCD display description

1. Data hold Icon
2. Auto power off Icon
3. Temperature readings
4. Sound level readings
5. Fast/Slow Icon
6. Hi/Lo Icon
7. Frequency weighting Icon
8. Temperature unit Icon
9. Low battery Icon
10. MAX/MIN Icon



● PACKAGE INCLUDE

XEAST®

● TERMS OF TRADE

XEAST®

● COMPANY INFORMATIONS

XEAST®



SALES TEAM



WOKRSHOP

